参考資料

ものづくり競争力研究会(2021-2022年度) 開催日程

<2021年度>

第1回 2021年9月21日

- (1)2021年度調査研究の概要・方針の説明
- (2)「製造業のDXに向けた問題提起―製造業のDXを阻む壁を乗り越えるために―」 東京大学 未来ビジョン研究センター 客員研究員 小川 紘一 座長

第2回 2021年10月29日

- (1)「産業エコシステムとDX」 多摩大学 ルール形成戦略研究所 客員教授 市川 芳明 委員
- (2)「製造業DX 現場から」 東芝デジタルソリューションズ株式会社 IoT技師長 中村 公弘 委員

第3回 2021年11月12日

- (1)「DXを読み解く」 東洋大学 経営学部 経営学科 教授 高梨 千賀子 委員
- (2)「日本の製造業でDXが進まないのは何故か」 ジャーナリスト 三神 万里子 委員

第4回 2021年12月13日

- (1)「我が国製造業でDXが進まないのはなぜか?」 法政大学 デザイン工学部 システムデザイン学科 教授 西岡 靖之 委員
- (2)「『部門を横断した試行錯誤における摩擦低減のための研究』についての提言」 AWS ジャパン株式会社 プロフェッショナルサービス本部 データアナリティクスコンサルタント 池田 拓史 委員

(3)「我が国製造業でDXが進まないのはなぜか?—DXを外部から支援する観点—」 三菱 UFJ リサーチ&コンサルティング株式会社 コンサルティング事業本部 国際業務推進本部 国際アドバイザリー事業部 副部長 尾木 蔵人 委員

第5回 2022年1月20日

- (I)「日本企業のDXの現状について—DUCスコアによる現状把握—」 筑波大学大学院 ビジネス科学研究科 教授 立本 博文 委員
- (2)2021年度論点整理案の審議

第6回 2022年2月21日

- (1)「製造業におけるDXの現状」 株式会社INDUSTRIAL-X 代表取締役 ハ子 知礼 氏
- (2)2021年度論点整理案の審議

第7回 2022年3月15日

- (1)「新たな社会・産業構造実現に向けたデジタルアーキテクチャデザイン」 慶應義塾大学大学院 システムデザイン・マネジメント研究科 教授 白坂 成功 委員
- (2) 2021 年度論点整理の取りまとめ

<2022年度>

第1回 2022年7月26日

- (1)2022年度調査研究の方針および調査対象企業の説明
- (2)「2022年版ものづくり白書」概要の説明および意見交換 経済産業省 製造産業局 総務課 参事官 ものづくり政策審議室長 伊奈 友子 氏

第2回 2022年8月26日

(1)「鍋屋バイテック会社のDX」 鍋屋バイテック会社 常務取締役 丹羽 哲也 氏

第3回 2022年9月9日

(1)「DXって中小企業にもできるの?」 株式会社三松 代表取締役社長 田名部 徹朗 氏

第4回 2022年10月7日

(1)「実は儲かるDXとカーボンニュートラル」 旭鉄工株式会社(i Smart Technologies 株式会社) 代表取締役社長 木村 哲也 氏

第5回 2022年11月11日

(1)「ダイセル式生産革新の取り組み事例」 株式会社ダイセル 社長室長 兼 モノづくり革新センター長 三好 史浩 氏

第6回 2022年12月20日

(1)「ASPINA DXへの取り組み―社内効率化と新規価値創造―」 シナノケンシ株式会社 代表取締役常務 金子 行宏 氏 シナノケンシ株式会社 開発技術本部 本部長補佐 清水 賢一 氏

第7回 2023年1月24日

- (1)「常石造船のデジタル化と社内展開」 常石造船株式会社 取締役常務執行役員 芦田 琢磨 氏
- (2)2022年度報告書骨子案の審議

第8回 2023年3月10日

(1)2022年度報告書案の審議

ものづくり競争力研究会(2021-2022年度) 委員名簿

(委員 五十音順、敬称略、所属役職等は研究会開催時点)

座長: 小川 紘一 東京大学 未来ビジョン研究センター 客員研究員

委員: 池田 拓史 AWSジャパン株式会社 プロフェッショナルサービス本部

データアナリティクスコンサルタント

市川 芳明 多摩大学 ルール形成戦略研究所 客員教授

尾木 蔵人 三菱UFJリサーチ&コンサルティング株式会社 コンサルティング事業本部

国際業務推進本部 国際アドバイザリー事業部 副部長

白坂 成功 慶應義塾大学大学院

システムデザイン・マネジメント研究科 教授

高梨 千賀子 東洋大学 経営学部 経営学科 教授

立本 博文 筑波大学大学院 ビジネス科学研究科 教授

中村 公弘 東芝デジタルソリューションズ株式会社 IoT技師長

西岡 靖之 法政大学 デザイン工学部 システムデザイン学科 教授

三神 万里子 ジャーナリスト

<オブザーバー>

伊奈 友子 経済産業省 製造産業局 総務課 参事官 ものづくり政策審議室長

松高 大喜 経済産業省 製造産業局 製造産業戦略企画室 ものづくり政策審議室 課長補佐

(2021年度)

蓬田 桂一郎 経済産業省 製造産業局 総務課 ものづくり政策審議室 課長補佐

(2022年度)

福水 雄己 経済産業省 製造産業局 ものづくり政策審議室 係長

(2022年度)

簗瀬 創一 経済産業省 製造産業局 ものづくり政策審議室 調査員

(2021年度)

杉原 諒 経済産業省 製造産業局 ものづくり政策審議室 調査員

(2022年度)

<事務局>

安達 健祐 一般財団法人企業活力研究所 会長

福岡 徹 一般財団法人企業活力研究所 専務理事

北畠 祥 一般財団法人企業活力研究所 企画研究部長

福本 泰起 一般財団法人企業活力研究所 主任研究員

吉本 陽子 三菱UFJリサーチ&コンサルティング株式会社 主席研究員

平田 薫 三菱UFJリサーチ&コンサルティング株式会社 主任研究員

2021年度 論点整理資料

『製造業の DXを阻む壁の乗り越え方に関する調査研究』 ものづくり競争力研究会(2021年度)論点整理

2022年3月

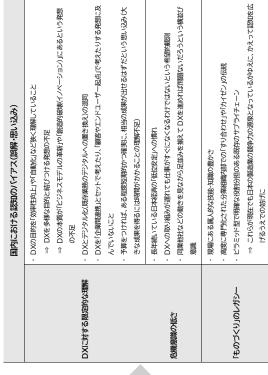
一般財団法人 企業活力研究所ものづくり競争力研究会

(https://www.bpfj.jp/report/manufacturing_r03/)

1. DXに取り組むうえで前提となる議論

- ・DXに、製造業の企業成長(競争力強化だけでなく、グリーン社会の実現をはじめとする社会課題の解決も含む)に向けて高い潜在可能性を有する。
- ・レかし、我が国製造業の経営層、マネジメント層、現場担当者の多くが、外部環境で進む「経済・社会システムの大転換」を把握しきれておらず、「認知のバイアス」が生じている。したがって、DXに取り組む必要性や緊急性について十分 に腹落ちできていない可能性がある。
- ・ただし、「認知のパイアス」を一足飛びに解消しようとすると拒否反応が起こりうるため、拒否反応を上手く回避するエ夫が必要になる。
- ・また、DXに関しては単にデータをつなぐだけでは成果は得られないため、サイバー空間での効果的なデータのつなぎ方について十分に検討し、理解を深めることが必要になる。

	経済や	 経済・社会システムの大事法検 具体例 ・ 並均で部門間に別々に管理されていた「在庫データ」、「受法データ」、「生産予定データ」を統合し、リアルタイムに近腹できるシステムを開発	
DXでデータを効果 的につなぐことによ い酵み出される。価値	一部門や一企業ではできない ことが可能になる	・メーカーとサブライヤーが連携してサブライチェーン全体の調達状況を 可視にするシステムを開発 ⇒ 災害などの不測の事態が生じた際の状況把題が容易になり、稼働再 開、代替生産、在庫調整といった迅速な消費があり前に	
	ネットワーク対策が書き、 エコシステムに参加する様々な「企業の成長が配きる様々な「企業の成長が促される	 ・受給主を自動でマッチングさせるブラットフォームを開発 → 「発注企業」他、調達コストで最適な発注者を選ぶことが可能に → 「受法企業」権数企業からの似た発注を一括化することで製造コストが解域回能に → 【ブラットフォーマー】受給注双方に便益を提供することでネットワーン効果が働き、ビジネスを拡大 	×
	カーボンニュートラルへの対応	・ 気候変動問題が深刻にするなかで、カーボンニュートラルへの対応を求める動きが設めを 中心に急拡大 ⇒ サブライチェーン全体でのエネルギー効率の最適化やカーボンフット ブリントによる CO2种出層の正確な記録・把握が求められるように	
	サブライチェーンのガバナンス 強化	・バンデミックや自然災害・経済校全保障をめぐる国際情勢の変化などに よって、サプライチェーン対断リスクが増大 ⇒ サプライチェーンの柔軟化や強都化を図ることが重要に ・サプライチェーンで起こった人権侵害や環境写染に対する訴訟リスのへ の懸念 ⇒ サプライチェーンを適正に管理するとともに透明性を高めることが 重要に	



. .

2.DXを阻む壁とDX戦略

- ・DXを阻む壁を乗り越えて成果を得るためには、データを「活用」可能な形に調整することや、「企業内」や「企業間」の組織・体制を整備することが必要になる。また、製造業の DXを「外部」から支える仕組みづくりも必要になる。
- ・DXを阻む壁の具体的な内容は DX戦略(①社内やサブライチェーンとの関係を変革する DX、②エンドユーザーも含む顧客との関係を変革する DX)ごとに異なるため、各戦略に合わせた対応が必要になる。また、それぞれの DX戦 略は単独でも成立しうるが、①と②を同時並行で進めたり、①から②のように段階的に進めたりすることも考えられる。

DXを阻む壁	DX東坡路	① 社内やサブライチェーンとの関係を変革する DX (業務プロセスの信頼生・効率性の向上)	② エンドユーザーも含む顧客との関係を変革する DX (新たなデジタルサービス提供による収益増)
1. データ活用の壁 DXを実現するための、適切なデー タ活用ができておらず、DXを阻む 壁となっている	1-1 データを物理が・意味的につなげ るプロセスを進められないこと	 「データ化するための下準備】現場の事象をデータ化しようとしても、そもそもデータがなかった り、データが交換だらけで使えなかったりする場合が多く、データ化の下準備に多大なリソース が必要になること 「データの構造化」製造業等待向「レガシーインフラに囲まれた、高度に専門にされた分業組織 (現場の集合体)」のそれぞれがパラパラに持っているデータの構造付の短難であること 「データをつなく範囲」従来の企業問関係のままでデータをつなごうとしているため、投資回収できるほどの結膜の経済が増いていないこと 	- 「データ化するための下準備]新たなデジタルサービス提供に必要な情報を顧客やエンドューザーなどから集めるための合意形成が困難であること・「データをつなぐ範囲】API を公開するなどして、業種や業界を超えて参加者が増加し続けるオープンエコンステムの設計や実施が困難であること
	1-2 つないだデータを活用するイメー ジを想起できないこと	・【作業成果のイメージ】どのようなデータを社内やサプライチェーンでつなげば、信頼性・効率性の向上につながるのかのイメージを想起できていないこと	(存業成果のイメージ) どのようなデータを顧客などとしなずば、新たなナービスが提供できて収益値につながるのかのイメージを想起できていないにと
2a. 企業内の組織・体制の壁DXを実現するための、適切な企業内の組織・体制が整備されておらず、DXを阻む壁となっている	2a-1 DXに対するモチベージョンが 高まらないこと	・「DXの理解】DXの本質は創造的破壞(イノペーション)」→ DXが既存の業務プロセスやサプ ライチェーンの変革を伴うものであることに関しての発想不足 ・「関連業に残る固定観念]部門・企業ことの分業によって成長してきたという過去の成功体験を変えられないと。 ・「ビジネス環境の変化への感復】人権やグリーン、プロフィット・シェアリング、レジリエンスなどの 多様心理由で、製造業のサプライチェーンをトラックしようとする世界的な動きがあることへの感度が十分でないこと	 「DXの理解」DXの本質は「創造的破壊(イノペーション)」→ DXが既存のビジネスモデルや収益モデルの変革(売)がり型からサブスク型へなど)を伴うものであることに関しての発想不足 「製造業に残る固定観念」「ものゴベリ」や「自社単独」による価値創出という過去の成功体験を変えられないこと 「ヒジネス環境の変化への態度」デジタル技術を活用してサイバー空間で新しい価値肌が可能になっていることへの限度が十分でないこと
	2a-2 既存の企業組織が変化に対応で きていないこと	2a-2 既存の企業組織が変化に対応で 「部門問題係」機能別に縦割りで分かれていることが多い製造業では、部門間でやリとりするときていないこと まていないこと さいないこと	・【顧客接点の部門】 売り切り型のピジネスモデルが中心だったため、顧客接点を維持・強化する組織・体制が弱いこと ・ (4年が弱いこと) 「日本報職の後歌性】 都たなデジタルサービスを次々に開発・提供する組織になっていないこと
2b. 企業間の体制の壁 DXを実現するための、適切な企業 間関係の体制が整備されておらず、 DXを阻む壁となっている	2b-1 既存の企業間関係が変付に対応 できていないこと	・【企業問関係】既存のどうミッド型の企業問関係が DXによって「中抜き 「海太 たれていく動き ・ 【企業問関係】製造業だけでなく。異業種もパートナーと考え、競争ではなく「共創」しながら価値への警戒がら再編が中々進まないこと	- 【企業問関係】製造券ごけでなく、異業種もパートナーと考え、競争ではなく「共創」しながら価値を生むための関係づくりがないこと
	3-1 事業者団体の課題	・「産業インフラムくり」産業インフラとなりうるデジタル・ブラットフォーム構築など、業界や産業としてのデータ連携の取り組みが進んでいないこと	このデータ連携の取り組みが進んでいないこと
3. 外部環境の壁製造業の DXを外部から支える取り組みが不十分であり、 DXを阻む壁	3-2 IT 産業の課題	・「IT 産業のビジネスモデル】IT 産業の「工務店的」なビジネスモデル(多種下請け構造、人月単位でプロジェンとして製造業にも十分なサービスを提供できる仕組別になっていないこと・ 「IT 産業と製造業の関係性】製造業間に「IT 企業の食い物にされる」という不言認を与えてしまっていること・	[IT 産業のビジネスモデル] IT 産業の「工務店的」なビジネスモデル(多種下請け構造、人月単位でプロジェクトを受注して終了後は何もしない・雨習慣など)がそもそも DXにマッチしてわらず、結果として製造業にも十分なサービスを提供できる仕組みになっていないこと [IT 産業と製造業の関係性] 製造業間に「IT 企業の食い物にされる」という不信態を与えてしまっていること
となっている	3-3 大学・研究機関の課題	・【人材育成】日本の大学では「実験がな」IT を指導できる体制が整っていないこと ・【産学連携】 ドイツのフラウンホーファー・モデルに見られるような産学連携が日本では進んでいないこと	いてと

7

3.企業による打開の方向性

- ・製造業のDXには確立された手法があるわけではないため、企業としては以下の2つのプロセスを討行錯誤しながら長期的な視点で進めることが必要になる。
- ・2つのプロセスは、DXに向けた1つの取り組みを「データ利用」と「組織・体制」という別々の視点に注目して整理している。したがって、各プロセスには重複があり、相互に関連し合いながら進むことが想定される。

(1) データ利用の壁を乗り越えるために必要なプロセス

		-	-	
	データをつなぐ下準備を行う	データを物理的にしなる	データを意味的にしなぐ	共感的エコシステムを構築する
内容	・社内で起きている事象 (機器の稼働状況や人の動きなど)をデータ化して取得する仕組みを構築すること	・社内で起きている事象(機器の稼働状況や人の動きなど)をデ ・社内の機器、システムが互いに適信できる仕組み(IoT化)を 異なるコードや形式のデータを変換し、相互運用できる仕組み ・ データをつないだ部門や企業がお互いに Win-Win となるよ 一夕化して取得する仕組みを構築すること 横葉すること 横葉すること	・異なるコードや形式のデータを変換し、相互適用できる仕組み を構築すること	・データをつないだ部門や企業がお互いに Win-Win となるようなルールや関係を構築すること
主な問題	・そもそも必要な豊のデータが収集できていない。 ・収集したデータの品質(正確性や粒度など)が揃っていない。 ・人間系での入力に頼る部分が大きい。 ・データを効果がにつなざ付加価値に転換する能力の開発が進 んでいない	・ オクンドアローンのレガジー機器、システムが数多く残ってい ・ オントロジ辞書の作成やデータモデル構築の必要性の理解が ・ データを有効につなくとどのような価値が生まれるのかに関る まだ全体まで浸透しておらず、取り組みが十分に進んでいな する共通理解が十分に譲収されていない ・ 機器ごと・システムごとに独自の通信プロトコルが採用されて い ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	・オントロジ辞書の作成やデータモデル構築の必要性の理解が ・ データを有効につなぐとどのような価値 まだ全体まで浸透しておらず、取り組みが十分に進んでいな する共通理解が十分に譲成されていない い 協調領域と競争領域が整理できていない ・ 関連領域と競争領域が整理できていない・ 異なるコードや形式のデータの数や種類が多い ・ セキュリティに対する不安が大きい	・データを有効につなぐとどのような価値が生まれるのかに関する共通理解が十分に譲収されていない ・協調領域と競争領域が整理できていない ・セキュリティに対する不安が大きい

(2) 企業内や企業間の組織・体制の壁を乗り越えるために必要なプロセス

		企業内の試行錯誤			企業間の試済錯誤	
	問題発見	問題共有	課題設定,解決	問題発見	問題共有	課題設定·解決
經営者 (CIO、CDOも含む)	・ DXをめぐる世界的源流を範疇に顧知 して情報の集・野理 ・ DXの正確な定義を理解・周知して、社 内の共適理解を形成	自社の将来像(ビジョン)を構想全社的なビルダー文化(主体的に参加する、協力する、邪魔しない)の翻載	・既存事業と DXの双方に配慮した経営資源の配分	自社単独では解決できるいが、企業問連携で解決できる問題(社会課題な 連携で解決できる問題(社会課題な と)について情報の某・整理 既存の産業構造や企業問題係に関す る固定観念の打破	・自社が参画するエコシステムの将来像 を構想 ・バートナーとの共通理解の翻成	・企業問題係関係(他社とのプロフィットシェアリングなど)の再構築・再配置
事業部門	・ 自部門に関じない部門機断的な問題 の抽出	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 自社の将来像に到達するための具体 的な課題を設定して実践、進捗管理 ・移行期のマネジメント	・ 既存の企業問関係が抱える問題の抽出	・企業間の対話促進、他社の協力者づく リ	・エコシステムの将来像に到達するため の具体的な課題を他社と協調しなが ら認定して実践、進捗管理
工業學	・事業部門が抱える問題への理解、共感	・デジタル技術で何が解決できるのか の範囲の理解を深め、社内全体にも共 有	・デジタル化率ではない。自社の掲末像 に沿った KPI を設定	・ 事業部門の企業間連携システムの構 第支援	・エコシステムの設計やそれを支えるデ ジタル技術に関する知識をパートナー と共有	・価値が生まれる場(デジタル・ブラット フォーム)を構築し、他社にもオープン 化 ・セキュリティを強化する仕組み構築

:前頁の通り、製造業のDXを阻んでいる壁には製造業の外からの働きかけや支援によって乗り越えるペき「外部環境の壁」も存在しているが、本論点整理では企業自身の取り組みによる打開の方向性について整理することとした。

.